

睿安科技 PBS RA201BL

生物降解树脂 PBS

- 1.1 化学名称: 聚丁二酸丁二醇酯
- 1.2 产品描述: RA201BL 是由生物基丁二酸和 1,4-丁二醇缩聚而成的一种半结晶型可生物降解聚酯，具有优异的加工成型性（挤出，吹膜，吸塑等）。
- 1.3 典型应用领域: 包装膜，餐具等。
- 1.4 形式: 颗粒, 25 公斤/包或 800 公斤/包

2. 性能

性能	检测标准	单位	典型值 ^[1]
密度	GB/T 1033.1	g/cm ³	1.26
熔融指数 (190℃,2160g)	GB/T 3682	g/10min	3~5
熔点	GB/T 19466	℃	114
热变形温度 B/T _{0.45}	GB/T 1624.2	℃	91
色值	-	L	>82
	-	A	<2
	-	B	<9
端羧基含量	GB/T 14190	mol/t	<40
缺口冲击强度	GB/T 1843	KJ/m ²	10
拉伸强度	GB/T 1040.2	MPa	37
弯曲模量	GB/T 9341	MPa	510
弯曲强度	GB/T 9341	MPa	31
断裂伸长率	GB/T 1040.2	%	250
灰分	GB/T 9345	%	<0.02

[1] 测试条件和标准均已列出，以上数据为典型值，测试性能会因加工方法和条件而异，不应解释为判定质量的指标

3.使用建议

RA201BL 能够与生物降解材料，如 PBAT、PLA 等共混。该产品符合工业堆肥标准，可食品接触，耐热性好，成型优。

4.运输与储存

在运输和存储时，温度不要超过 60℃。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内，注意防潮，避免与泥土、水等接触。完好包装的产品在环境温度 23℃下，保质期为 1 年，可直接使用。若包装有破损，建议加工前预先干燥，有效的烘干条件为：85℃，4~6 小时。环境条件会影响材料的性能，产品开封后需尽快使用。



本文所提供的信息基于睿安生物降解聚酯目前的知识和经验，在有新的知识和经验后将更新该版本。所有信息仅供客户在选材加工和评估时参考，不作为判定产品质量的依据。

