技术参数表 (GB/T16483-2008) 产品/牌号: TPEE /6540

出版日期: 2025.09.01



睿安科技 TPEE 6540

聚酯弹性体树脂 TPEE

1.1 化学名称: 聚对苯二甲酸-聚醚-丁二醇酯

1.2 产品描述: 6540 是一种热塑性聚酯弹性体 (TPEE)材料,主要用于鞋业、汽车内饰等领域。

1.3 典型应用领域: 鞋中底

1.4 形式: 颗粒, 25 公斤/包或 800 公斤/包

2. 性能

性能	检测标准	单位	典型值 [1]
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.16
邵氏硬度	ISO 868	D	40
熔融指数 (190℃,2160g)	ISO 1133	g/10min	5.3
熔点	ISO 3146	$^{\circ}$	148
含水率	ISO 62	%	≤0.3
含水量	ISO 15512	ppm	≤400
拉伸模量	ISO 527-2	MPa	60
断裂伸长率	ISO 527-1	%	>600
冲击强度	ISO 34	KJ/m ²	NB

^[1] 测试条件和标准均已列出,以上数据为典型值,测试性能会因加工方法和条件而异,不应解释为判定质量的指标

3.使用建议

6540 能够与 EVA、PBAT 等原料共混,也可单独用于物理发泡或化学发泡。在不同的加工条件中可根据实际情况调整加工温度,如改性温度可为 180 $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$

4.运输与储存

在运输和存储时,温度不要超过 60 °C。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内,注意防潮,避免与泥土、水等接触。环境温度 20 °C 下,保质期为 2 年。建议加工前预先干燥,典型的干燥条件为:80 °C,4 小时。环境条件会影响材料的性能,产品开封后需尽快使用。



声明

本文所提供的所有信息基于睿安生物降解聚酯目前的知识和经验,在有新的知识和经验后将更新该版本。所有信息仅供客户在选材加工和评估时参考,不作为判定产品质量的依据。