

# 睿安科技 GPM132 Z01

生物降解 PLA 复合物

- 1.1 产品名称: PLA 复合物  
1.2 产品特征: 可生物降解 可工业堆肥 可食品接触  
1.3 典型应用领域: 一次性餐具  
1.4 形式: 颗粒, 25 公斤/包或 800 公斤/包

## 2. 性能

性能	检测标准	单位	典型值 <sup>[1]</sup>
密度	GB/T 1033.1	g/cm <sup>3</sup>	1.5
熔融指数 (190°C, 2160g)	GB/T 3682	g/10min	10
热变形温度 B/T <sub>0.45</sub>	GB/T 1624.2	°C	55-60
拉伸强度	GB/T 1040.2	MPa	38
断裂伸长率	GB/T 1040.2	%	8
弯曲模量	GB/T 9341	MPa	3400
弯曲强度	GB/T 9341	MPa	60
悬臂梁缺口冲击强度	GB/T 1843	KJ/m <sup>2</sup>	6

[1] 测试条件和标准均已列出, 以上数据为典型值, 测试性能会因加工方法和条件而异, 不应解释为判定质量的指标

## 3. 使用建议

GPM132 Z01 是注塑用生物降解改性料; 水分会导致材料水解, 残留水分超过 200ppm 会影响注塑效果; 为一次性刀叉勺专用料, 加工成品的适用温度低于 70°C。

## 4. 运输与储存

在运输和存储时, 温度不要超过 60°C。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内, 注意防潮, 避免与泥土、水等接触。完好包装的产品在环境温度 23°C 下, 保质期为 6 个月, 可直接使用。若包装有破损, 建议加工前预先干燥, 有效的烘干条件为: 60°C, 2 小时。环境条件会影响材料的性能, 产品开封后需尽快使用。



本文所提供的信息基于睿安生物降解聚酯目前的知识和经验, 在有新的知识和经验后将更新该版本。所有信息仅供客户在选材加工和评估时参考, 不作为判定产品质量的依据。

