

睿安科技 PBAT BT1218(M)

生物降解树脂 PBAT

- 1.1 化学名称: 聚对苯二甲酸己二酸丁二醇酯
1.2 产品描述: BT1218(M) 是可生物降解的脂肪族与芳香族共聚酯, 主要用在吹膜领域。
1.3 典型应用领域: 包装膜
1.4 形式: 颗粒, 25 公斤/包或 800 公斤/包
- ### 2. 性能

性能	检测标准	单位	典型值 ^[1]
密度	GB/T 1033.1	g/cm ³	1.21~1.24
邵氏硬度	ISO 868	-	D/15:36
熔融指数 (190°C, 2160g)	GB/T 3682	g/10min	8.0~10.0
熔点	GB/T 19466	°C	110~130
热变形温度 B/T _{ff} 0.45	GB/T 1624.2	°C	46
维卡软化点 A/50	ISO 306	°C	96
端羧基含量	GB/T 14190	mol/t	≤ 15
含水率	ISO 15512	%	0.03
拉伸强度	GB/T 1040.2	MPa	21
断裂伸长率	GB/T 1040.2	%	>600
灰分	GB/T 9345	%	0.02

[1] 测试条件和标准均已列出, 以上数据为典型值, 测试性能会因加工方法和条件而异, 不应解释为判定质量的指标

3. 使用建议

BT1218 能够与生物降解材料如, PHA、PLA 等共混, 一般不用于单独吹膜。该产品对具有温度敏感性, 吹膜开始时, 要确保吹膜机温度尽量低; 如果机器温度过低, 可以按照 5°C/次升高温度。

4. 运输与储存

在运输和存储时, 温度不要超过 60°C。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内, 注意防潮, 避免与泥土、水等接触。环境温度 23°C 下, 保质期为 1 年。建议加工前预先干燥, 典型的干燥条件为: 80°C, 2 小时。环境条件会影响材料的性能, 产品开封后需尽快使用。



本文所提供的信息基于睿安生物降解聚酯目前的知识和经验, 在有新的知识和经验后将更新该版本。所有信息仅供客户在选材加工和评估时参考, 不作为判定产品质量的依据。

