

Gregeo RA020

用于制备全生物降解农膜

1. 产品信息

RA020 全生物降解农膜改性料由PBAT, PLA, 微米碳酸钙, 滑石粉, 抗紫外线剂等组成, 在堆肥环境及土壤环境中均可完全降解成二氧化碳, 水, 生物质和无机物。

- 颜色: 白色/黑色
- 名称: RA020
- 形态: 颗粒状
- 用途: 用于制备全生物降解农膜
- 加工方式: 普通地膜吹膜生产线可生产
- 制备薄膜厚度: 最低厚度不小于 6 微米
- 生产厂家:

厂家名称: 山东睿安新材料科技有限公司

地址: 济宁市金乡县经济开发区金岭路以南金沙路以西

电话: 0537 7108288

2. 产品特性

特性 ^[1]	测试方法	测试条件	单位	典型值 ^[2]	
颗粒					
熔体流动速率	ISO 1133	190℃, 2.16 kg	g/10min	1.5-5.0	
密度	ISO 1183	23℃	g/cm ³	1.15-1.35	
熔点	DSC	/	℃	110-130	
薄膜					
厚度: 10微米				白膜	黑膜
拉伸负荷 (纵向/横向)	ISO 527	500 mm/min	N	3.8/2.7	3/2
断裂伸长率 (纵向/横向)	ISO 527	500 mm/min	%	200/700	220/750
直角撕裂负荷 (纵向/横向)	QBT 1130	/	N	1.38/1.59	1.3/1.5
透光率	ASTM D 1003	单层测试	%	88	6
雾度	ASTM D 1003	单层测试	%	80	83
水蒸气透过率	GB/T1037	38° C, 90RH%	g · m ⁻² · d ⁻¹	400	500

[1] 所有测试的条件和标准均已列出, 数据只作为参考, 测试性能会随着加工方式和条件的不同, 有一定的差异。

[2] 上述典型数据仅供参考, 不可作为产品质量的判定标准

3. 质量控制

RA020全生物降解农膜改性料由双螺杆设备制备, 熔融指数 (190℃, 2.16kg) 和薄膜制备检测作为质量控制指标。熔融指数测试每生产两小时取样检测一次, 薄膜制备检测每 12 小时检测一次, 薄膜的各项指标满足GB/T 35795-2017 全生物降解农用地面覆盖薄膜规定的要求。

4. 包装与存储

RA020 全生物降解农膜改性料由 25kg /包或 800kg/包 包装, 运输和存储的温度都不要超过 60℃, 未开包的材料在常温 (23℃) 条件下可以保存 6 个月。完好包装的产品可以直接使用, 暴露空气中 3 小时以上会有吸潮风险。

5. 加工参数

- 包装完好的颗粒产品可以直接使用，如果包装有破损需要在使用前先烘干处理，水分若高于 1000 ppm，可能会影响吹膜加工。
- 烘干条件：80° C ， 5 小时，烘干好的产品需要做好防潮处理。
- 吹膜加工参数：

温区		典型值 ^[1]	参考范围
熔融温度		165℃	150-170℃
吹膜加热区域温度	前段	160℃	150-170℃
	中段	165℃	150-180℃
	后段	165℃	150-180℃
模头温度		168℃	150-170℃
加工温度上限		185℃	

[1]上述典型值仅供参考，在实际加工过程中，会根据机器实际情况对温度参数进行适当调整。

6.公司申明

产品开封后尽快使用，环境条件会影响材料的性能。



声明

本文所提供的信息基于睿安科技降解聚酯目前的知识经验，在有新的知识和经验后将更新该版本。所有信息仅供客户在选材加工和评估时参考，不作为判定产品质量的依据。