

睿安科技 PBS RA201BH

生物降解树脂 PBS

1.1 化学名称: 聚丁二酸丁二醇酯

1.2 产品描述: RA201BH 是由生物基丁二酸和 1,4-丁二醇缩聚而成的一种半结晶型可生物降解聚酯, 具有优异的加工成型性 (挤出, 注塑, 流延等)。

1.3 典型应用领域: 包装膜, 餐具等。

1.4 形式: 颗粒, 25 公斤/包或 800 公斤/包

2. 性能

性能	检测标准	单位	典型值 ^[1]
密度	GB/T 1033.1	g/cm ³	1.26
熔融指数 (190°C, 2160g)	GB/T 3682	g/10min	20~25
熔点	GB/T 19466	°C	114
热变形温度 B/T _{0.45}	GB/T 1624.2	°C	91
色值	-	L	>82
	-	A	<2
	-	B	<9
端羧基含量	GB/T 14190	mol/t	<40
缺口冲击强度	GB/T 1843	KJ/m ²	6
拉伸强度	GB/T 1040.2	MPa	36
弯曲模量	GB/T 9341	MPa	510
弯曲强度	GB/T 9341	MPa	30
断裂伸长率	GB/T 1040.2	%	150
灰分	GB/T 9345	%	<0.02

[1] 测试条件和标准均已列出, 以上数据为典型值, 测试性能会因加工方法和条件而异, 不应解释为判定质量的指标

3. 使用建议

RA201BH 能够与生物降解材料, 如 PBAT、PLA 等共混。该产品符合工业堆肥标准, 可食品接触, 耐热性好, 成型优。

4. 运输与储存

在运输和存储时, 温度不要超过 60°C。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内, 注意防潮, 避免与泥土、水等接触。完好包装的产品在环境温度 23°C 下, 保质期为 1 年, 可直接使用。若包装有破损, 建议加工前预先干燥, 有效的干燥条件为: 85°C, 4~6 小时。环境条件会影响材料的性能, 产品开封后需尽快使用。



本文所提供的信息基于睿安生物降解聚酯目前的知识和经验, 在有新的知识和经验后将更新该版本。所有信息仅供客户在选材加工和评估时参考, 不作为判定产品质量的依据。

