

睿安科技 GPM3 M35B

生物降解 PBAT 复合物

- 1.1 产品名称: PBAT 复合物
- 1.2 产品特征: 可生物降解 可工业堆肥
- 1.3 典型应用领域: 包装膜
- 1.4 形式: 颗粒, 25 公斤/包或 800 公斤/包
2. 性能

| 薄膜厚度 20 微米        |             |                   |                    |
|-------------------|-------------|-------------------|--------------------|
| 性能                | 检测标准        | 单位                | 典型值 <sup>[1]</sup> |
| 颗粒密度              | GB/T 1033.1 | g/cm <sup>3</sup> | 1.52               |
| 熔融指数 (190℃,2160g) | GB/T 3682   | g/10min           | 1.42               |
| 拉伸强度纵向/ 横向        | GB/T 1040.2 | MPa               | 19/24              |
| 断裂伸长率纵向/ 横向       | GB/T 1040.2 | %                 | 780/508            |
| 撕裂强度              | ASTM D 1922 | N/mm              | 60                 |
| 落镖冲击强度            | GB/T 9639.1 | g                 | 275                |
| 安全承重              | -           | kg                | 4.5                |

[1] 测试条件和标准均已列出，以上数据为典型值，测试性能会因加工方法和条件而异，不应解释为判定质量的指标

- 3.使用建议
- GPM3 M35B 是一种钙粉基生物降解吹膜材料。水分会导致材料水解，残留水分超过 200ppm 会导致加工过程中出现鱼眼等缺陷。
- 4.运输与储存
- 在运输和存储时，温度不要超过 60℃。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内，注意防潮，避免与泥土、水等接触。完好包装的产品在环境温度 23℃下，保质期为 6 个月，可直接使用。若包装有破损，建议加工前预先干燥，有效的烘干条件为：80℃，2 小时。环境条件会影响材料的性能，产品开封后需尽快使用。
5. 吹膜加工参数建议：

| 设置条件     |    | 初始温度     | 范围       |
|----------|----|----------|----------|
| 熔化温度     |    | 115℃     | 100-120℃ |
| 吹膜加热区域温度 | 后段 | 140℃     | 135-145℃ |
|          | 中段 | 140℃     | 135-145℃ |
|          | 前段 | 150℃     | 145-150℃ |
| 模头温度     |    | 160℃     | 150-165℃ |
| 加工温度限制   |    | 190℃     |          |
| 预烘干条件    |    | 80℃，2 小时 |          |



本文所提供的信息基于睿安生物降解聚酯目前的知识和经验，在有新的知识和经验后将更新该版本。所有信息仅供客户在选材加工和评估时参考，不作为判定产品质量的依据。

