

睿安科技 GPM8 S803

生物降解 PBAT 复合物

- 1.1 产品名称: PBAT 复合物
- 1.2 产品特点: 可生物降解 可工业堆肥 可家庭堆肥 可食品接触
- 1.3 典型应用领域: 包装膜
- 1.4 形式: 颗粒, 25 公斤/包或 800 公斤/包
2. 性能

薄膜厚度 40 微米			
性能	检测标准	单位	典型值 ^[1]
熔融指数 (190℃,2160g)	GB/T 3682	g/10min	2~4
拉伸强度纵向/横向	GB/T 1040.2	MPa	24/21
断裂伸长率纵向/横向	GB/T 1040.2	%	610/650
撕裂强度	ASTM D 1922	N/mm	74
落镖冲击强度	GB/T 9639.1	g	383
安全承重	-	kg	8

[1] 测试条件和标准均已列出，以上数据为典型值，测试性能会因加工方法和条件而异，不应解释为判定质量的指标

- 3.使用建议
- GPM8 S803 是一种淀粉基生物降解吹膜材料。水分会导致材料水解，残留水分超过 200ppm 会导致加工过程中出现鱼眼等缺陷。
- 4.运输与储存
- 在运输和存储时，温度不要超过 60℃。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内，注意防潮，避免与泥土、水等接触。完好包装的产品在环境温度 23℃下，保质期为 6 个月，可直接使用。若包装有破损，建议加工前预先干燥，有效的烘干条件为：80℃，2 小时。环境条件会影响材料的性能，产品开封后需尽快使用。
- 5.吹膜加工参数建议:

设置条件		初始温度	范围
熔化温度		115℃	100-120℃
吹膜加热区域温度	后段	140℃	135-145℃
	中段	140℃	135-145℃
	前段	150℃	145-150℃
模头温度		160℃	150-165℃
加工温度限制		190℃	
预烘干条件		80℃，2 小时	



本文所提供的信息基于睿安生物降解聚酯目前的知识和经验，在有新的知识和经验后将更新该版本。所有信息仅供客户在选材加工和评估时参考，不作为判定产品质量的依据。

