

睿安科技公司简介



FOR THE FUTURE

守护明天和我们



目 录

01

关于睿安

02

产品服务

03

亮点成就

04

发展愿景



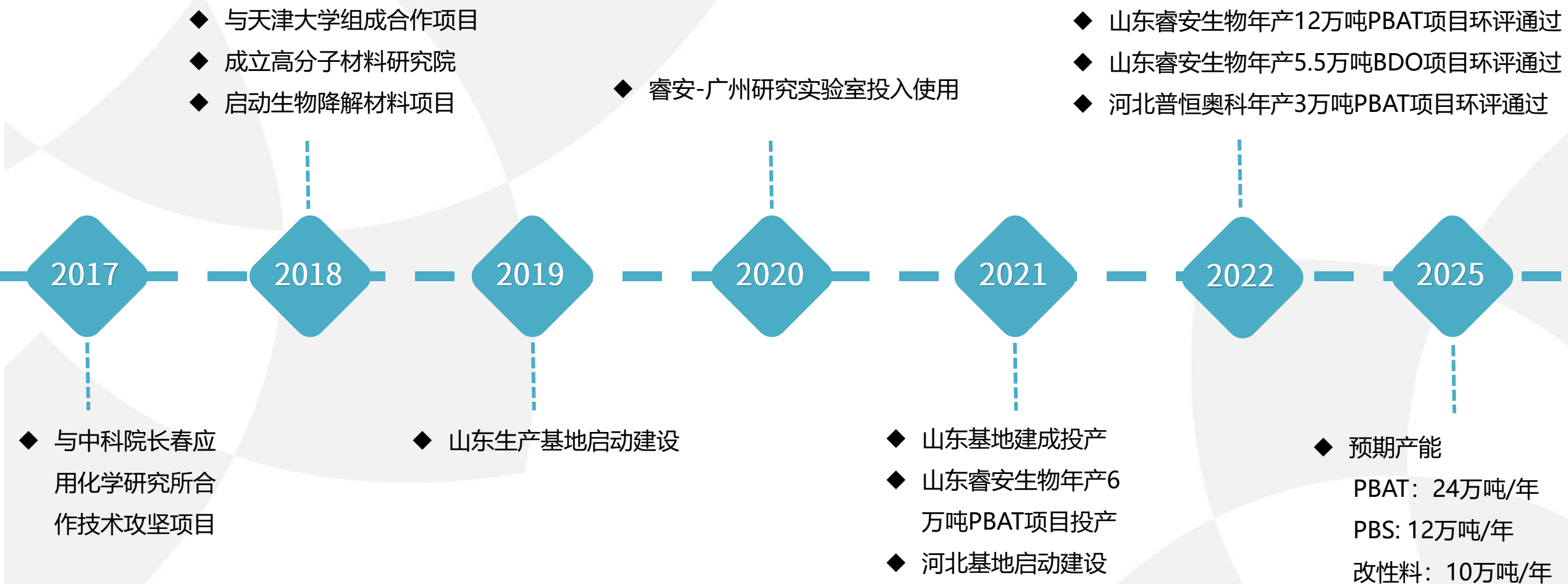
Part 1 关于睿安



江苏睿安应用生物技术股份有限公司是业内综合实力雄厚的环保新材料一体化解决方案供应商，我们为客户、社会和生态环境提供完全生物降解材料的产品与服务方案，致力于解决地球日益严峻的“白色污染”问题，重塑人类和自然可持续发展的绿色生态。

睿安科技自创立以来，始终以产品创新为企业战略重心，新材料产品以自主创新开发为主，产品线覆盖基础原料、合成料、改性料等产品。自2017年以来，睿安科技全面布局生物降解材料产业链，重点打造山东金乡、河北迁安新材料基地，建设公司年产18万吨PBAT、10万吨改性料及年产5.5万吨BDO的生产基地。

展望未来，我们秉承“持续为客户、社会、生态环境创造绿色价值”的经营理念，继续服务于现代新材料产业，为客户创造价值，促进社会发展、守护绿色生态。睿安科技期待与您携手共同守护明天！



企业愿景：为人类共同体的生态环境可持续发展贡献力量

品牌定位：用专业的生物材料技术守护人类共同体的绿色品牌

品牌主张：守护明天和我们

企业核心价值：
稳重：厚积薄发，稳步发展
技术：领先的技术研究与应用
品质：稳定的性能，成熟的应用，客户的口碑
信赖：承诺能力、抗风险能力、技术实力





河北基地、迁安研究院

规模：500亩生产基地

产能：PBAT：6万吨/年

天大-睿安联合创新实验室

山东基地

规模：1000亩生产基地

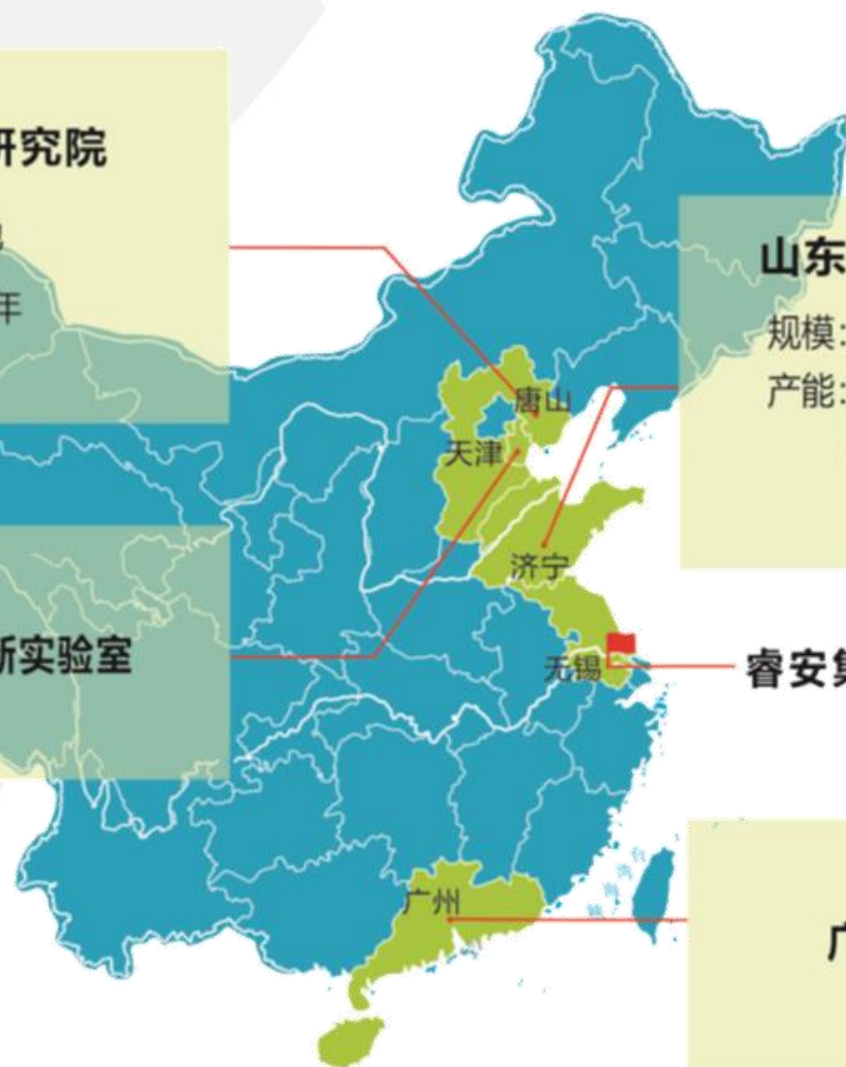
产能：PBAT：18万吨/年

改性料：10万吨/年

BDO：5.5万吨/年

睿安集团总部

广州研发实验室

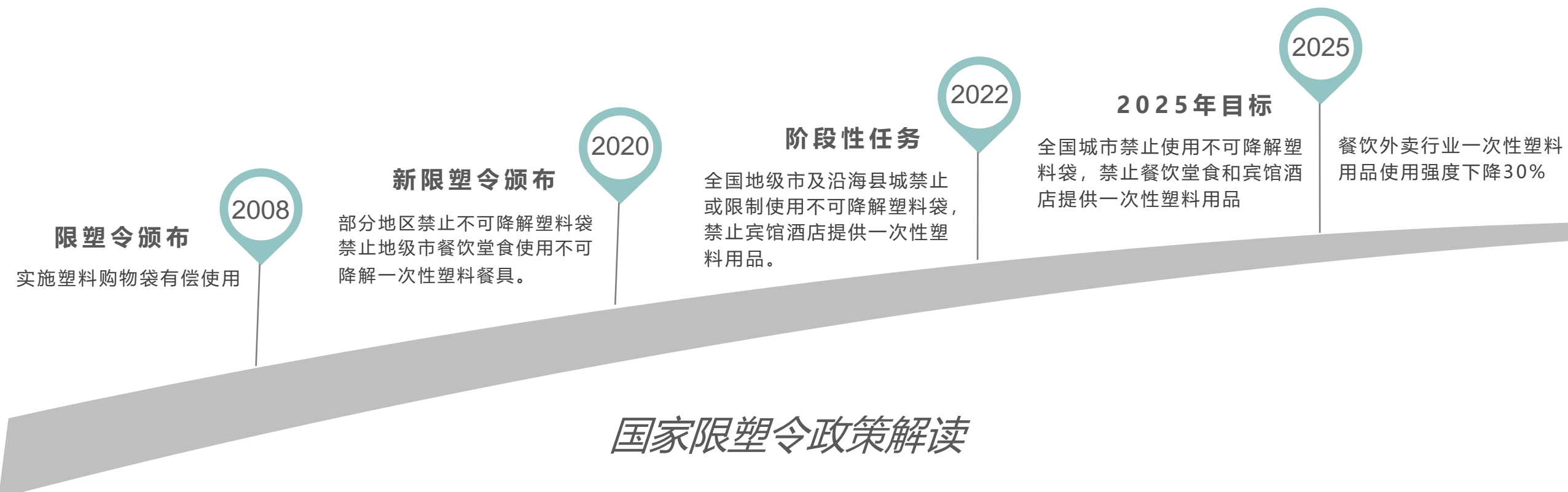




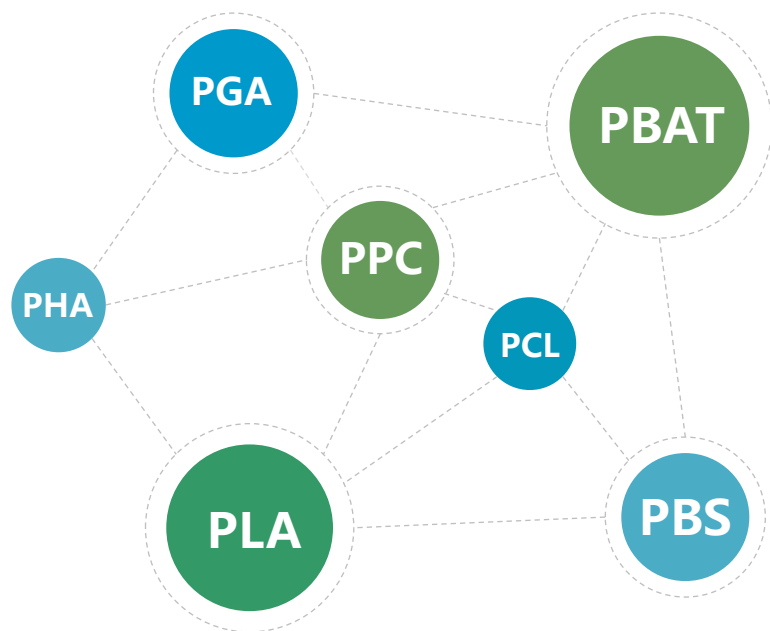
Part 2 产品服务

可降解塑料是比塑料再生更有效的白色污染解决方案。国内外可降解塑料市场空间巨大

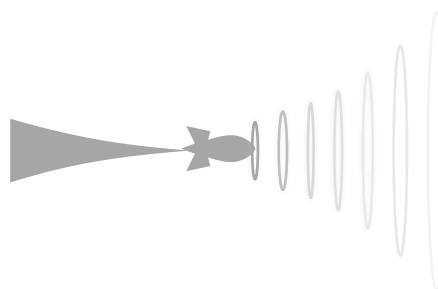
预计到2030年中国可降解塑料市场规模可达855亿元，全球市场规模可达3000亿元



新材料行业是中国七大战略新兴行业之一



■ 上中游原材料



■ 下游终端应用产品

(1) 全生物降解树脂产品—PBAT（牌号BT1218）

主要成分

聚己二酸/对苯二甲酸丁二酯,半结晶型聚合物,乳白色至浅黄色颗粒。

产品特性

PBAT属于石化基生物降解塑料,兼具PBA和PBT的特性,既有良好的延展性和断裂伸长率,也有较好的耐热性和冲击性能。具有优良的生物降解性,是可降解塑料领域的主流产品。

五大优势

睿安BT1218具有产品品质稳定、产品改性后膜材性能优异、膜材外观优异,膜袋产品光泽度好等优势。

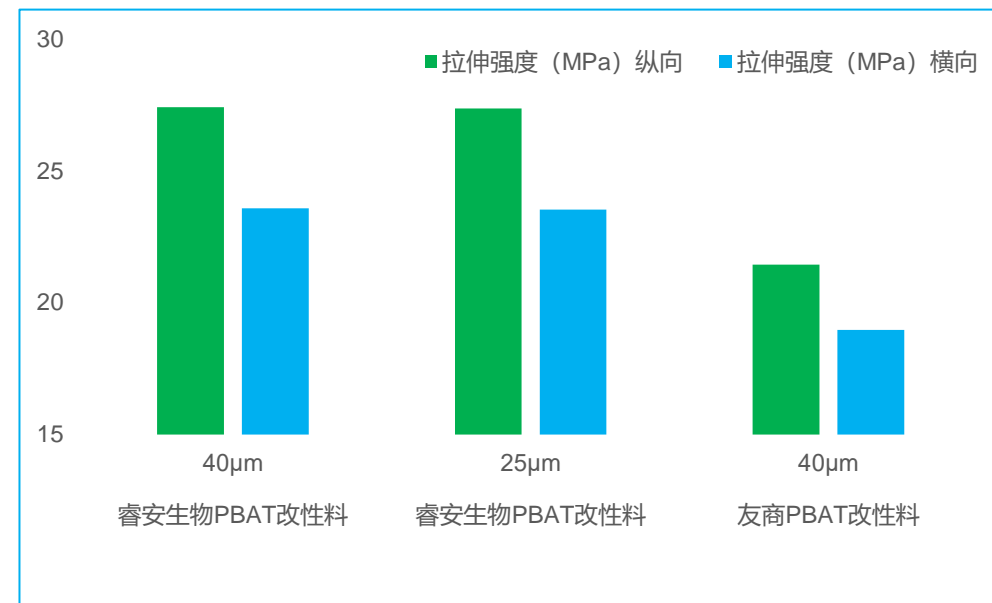
应用领域

PBAT性能优异,可生物降解、可堆肥,可广泛用于包装袋、餐饮业、农林业等领域。



(1) 全生物降解树脂产品—PBAT（牌号BT1218）

性能	单位	检测标准	典型值
密度	g/cm ³	ISO 1183	1.21~1.24
熔指（190℃, 2160g）	g/10min	ISO 1133	3.5~4.5
熔点	℃	DSC	115~122
维卡软化点 A/50	℃	ISO 306	96
热变形温度 B/T _{rr} 0.45	℃	ISO 75	46
邵氏硬度	/	ISO 868	D/15:36
拉伸强度	MPa	ISO 527	21
断裂伸长率	%	ISO 527	大于600



■ 材料性能

★以上数据为典型值，不应解释为判定质量的技术指标

在运输和存储时，温度不要超过60℃。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内，注意防潮，避免与泥土、水等接触。

环境温度23℃下，保质期为2年。建议加工前预先干燥，典型的干燥条件为:80℃，2小时。

(2) 全生物降解高分子材料—PBS (牌号RA201P)

主要成分

聚丁二酸丁二醇酯，半结晶型可生物降解聚酯，树脂白色颗粒，无嗅无味。

产品特性

- 1、PBS具有很好的综合性能。在力学性能上可以满足通用塑料的使用要求，在正常储存和使用过程中性能也非常稳定（只在堆肥等接触微生物的条件下才会被降解）。
- 2、PBS具有优异的加工成型性（挤出，注塑，流延等），包容性强，与淀粉、滑石粉等共混以实现成本降低的同时仍能保持较好的材料性能。
- 3、PBS具有出色的耐热性能。改性后耐温可超过100°C，满足日常用品的耐热需求，可用于制备冷热饮包装和餐盒，克服其他生物降解塑料耐热温度低的缺点。

应用领域

PBS用途极为广泛，可用于包装、餐具、医疗等领域，具有良好的应用推广前景。



(3) 全生物降解“改性料”系列产品

主要成分

主要包括PBAT、PLA、PBS、淀粉、无机盐等成分，根据配方和用量的不同，可满足多种需求。

产品特性

睿安主推四款牌号改性料，多为乳白色或淡黄色固体颗粒（如下图）。用改性料生产出来的产品，具有产品耐水解性好、袋子挺度佳(接近于传统PE袋子)、耐穿刺性和透明性高等优点。

应用领域

广泛应用于购物袋、包装袋、垃圾袋、快递袋、一次性餐具、农业地膜等产品。



【GPM332 NC101】



【GPM132】



【GPM650】



【生物降解地膜料H20】

(4) 全生物降解“地膜”系列产品

研发主体

上海禾睿丰新材料科技有限公司（由睿安科技与上海弘睿生物共同投资成立）。

产品特性

机械性能良好，厚度、保水性能可调控。

通透性好，防烂根，促增产。

降解时间可调（30-120天），完全生物降解。

生态效益

具备良好的增温保墒性能；解决残膜污染问题，维护土壤生态；压草效果优异，杜绝除草剂，保护生态环境。

经济效益

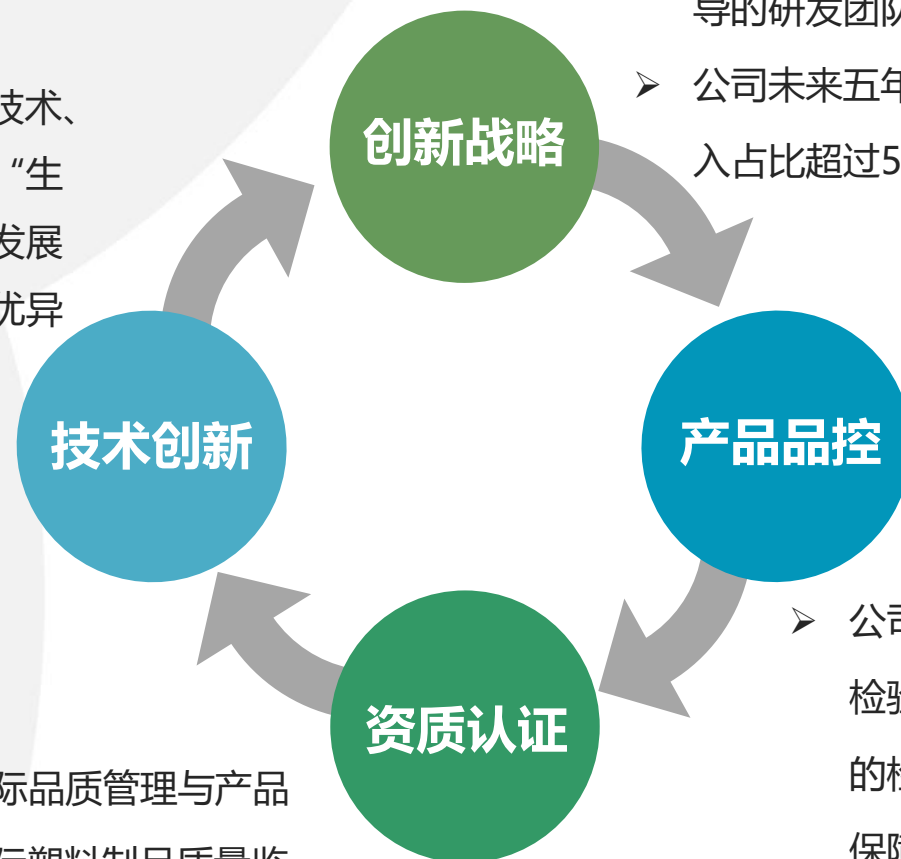
满足机械化覆膜操作要求，使用后无需人工回收，减少人工投入成本。

水稻水作、旱作皆可覆膜，使用禾睿丰地膜，有利于节水节肥、增产增收，极大提高经济效益。



- 睿安科技集分析测试、产品研发、工艺技术、产业化研究四大功能为一体，保障公司“生产一代、研制一代、储备一代”的梯度发展结构。旨在为客户提供满足需求、质量优异的全生物降解产品。

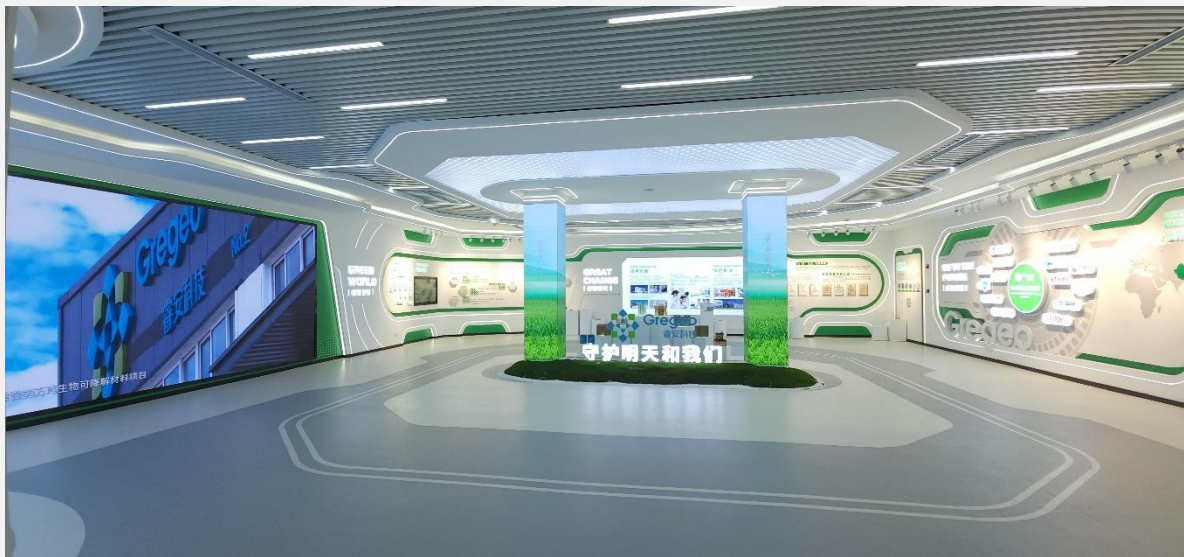
- 睿安科技自成立以来，先后获得多项国际品质管理与产品体系认证，包括三体认证管理体系、国际塑料制品质量监督检验中心认证、欧洲OK COMPOST证书和DIN CERTCO证书、德国SEEDLING认证、美国BPI证书等等。



- 睿安科技立足于科技创新驱动战略，构建首席科学家领导的研发团队，并与顶尖科研院所形成深度协作。
- 公司未来五年拟投入研发经费10亿元以上，年均研发投入占比超过5%，形成强大的技术支撑力量。

- 公司先后引入国外先进的检测设备50多种，从原料检验、过程检测、成品检测等环节满足多种场景下的检测需求，为产品优化升级、技术革新提供升级保障。

目录 Contents



Part 3 亮点成就

■ 睿安生物年产6万吨PBAT项目



金乡县人民政府

www.jinxiang.gov.cn

请输入关键字



网站首页



走进金乡



新闻中心



政务公开



网上办事



互动交流



数据金乡

当前位置: 首页 > 新材料产业园区 > 信息公开

山东睿安生物科技有限公司年产6万吨共聚酯系列产品项目环境影响评价第一次公示

发布日期: 2020-07-14 10:21

信息来源: 济宁新材料产业园区管理委员会

浏览次数: 766次

分享

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《环境影响评价公众参与办法》(生态环境部令第4号)等相关要求的相关要求, 现将山东睿安生物科技有限公司年产6万吨共聚酯系列产品项目的有关内容公示如下, 公示目的是为项目建设可能影响区域

▶ 项目介绍

2021年山东省优选项目

项目总投资**7.5亿元**, 已于2021年12月24日**正式投产**, 项目建成用时不到十个月。

■ 睿安生物年产12万吨PBAT项目



金乡县人民政府
www.jinxiang.gov.cn

请输入关键字

网站首页 走进金乡 新闻中心 政务公开 网上办事 互动交流 数据金乡

当前位置: 首页 > 新材料产业园区 > 信息公开

**山东睿安生物科技有限公司年产12万吨共聚酯系列产品项目
环境影响评价第一次公示**

发布日期: 2021-08-30 10:29 信息来源: 济宁新材料产业园区管理委员会 浏览次数: 848次

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《环境影响评价公众参与办法》(生态环境部令 第4号)等相关要求, 现将山东睿安生物科技有限公司年产12万吨共聚酯系列产品项目的有关内容

▶ 项目介绍

2022年山东省重大项目

2023年山东省企业技术改造重点项目

项目总投资超**10亿元**, 2022年1月立项, 计划2024年12月建成投产

■ 睿安生物年产5.5万吨BDO项目



金乡县人民政府

www.jinxiang.gov.cn

请输入关键字



网站首页



走进金乡



新闻中心



政务公开



网上办事



互动交流



数据金乡

当前位置: 首页 > 新材料产业园区 > 信息公开

山东睿安生物科技有限公司5.5万吨/年 BDO项目环境影响评价第一次信息公示

发布日期: 2022-04-19 16:28

信息来源: 济宁新材料产业园区管理委员会

浏览次数: 2221次

[分享](#)

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《环境影响评价公众参与办法》等文件的要求, 现将山东睿安生物科技有限公司5.5万吨/年 BDO 项目环境影响评价的有关事项向公众公示如下:

▶ 项目介绍

2023年山东省重大项目

2023年山东省企业技术改造重点项目

项目总投资超**10亿元**, 2022年3月立项, 计划2025年12月建成投产

■ 睿安新材料生物基全降解新材料及制品项目



山东省工业和信息化厅
Department of Industry and Information Technology of Shandong Province

请输入您要搜索的内容

简 | 繁 邮箱登录 | 智慧办公

工信首页 | 新闻中心 | 政务公开 | 政务服务 | 政民互动 | 工信数据

首页 > 政务公开 > 通知公告 > 通知

关于印发《2023年山东省企业技术改造重点项目 导向目录》的通知

发布日期: 2023-02-07 15:00:50 信息来源: 规划与技术改造处 浏览次数: 86 次

鲁工信规〔2023〕18号

184	山东睿安新材料科技有限公司	睿安新材料生物基全降解新材料及制品项目	济宁市金乡县	新材料
-----	---------------	---------------------	--------	-----

▶ 项目介绍

2023年山东省企业技术改造重点项目

项目总投资超**10亿元**，2021年3月立项，计划2025年6月建成投产



■ 校企合作



■ 行业认可

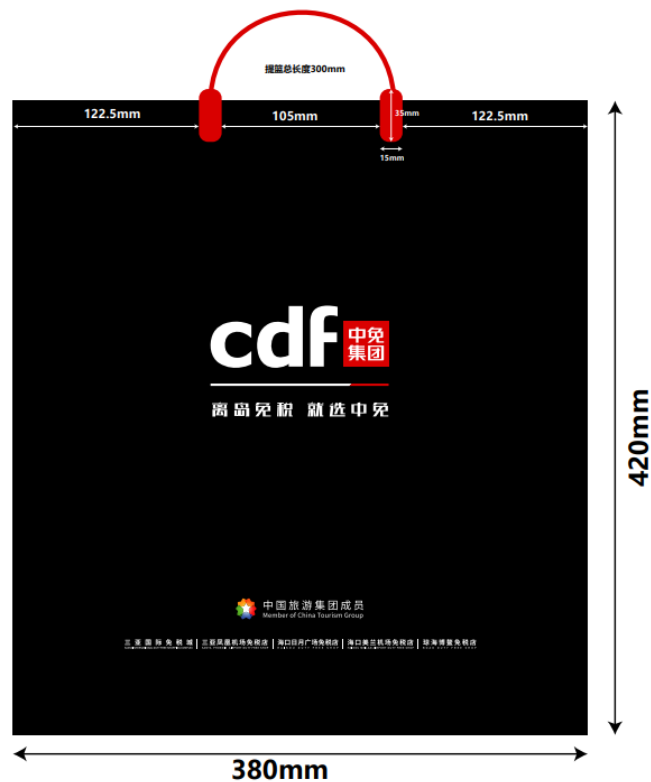


2022年度全市产业高质量发展先进集体和先进个人拟表彰名单

山东省玛丽亚农业机械股份有限公司
山东雷迈新能源车业有限公司
山东睿安生物科技有限公司
山东金博电动车有限公司
山东物竞新材料科技有限公司

■ 政府认可

合作案例1：睿安科技与中免集团达成战略合作



- ◆ **项目名称：**全生物降解手提袋
- ◆ **采购内容、数量：**A、B款手提袋，标额1199万元
- ◆ **项目说明：**2021年5月，中免集团三亚市内免税店有限公司采购全生物降解手提袋一批。经过竞标，**睿安科技中得标段** **一约365万个手提袋，约1199万元，占总标额62%。**

合作案例2：睿安科技中标国航刀叉勺生物降解材料项目



- ◆ **项目名称：**全生物降解材料
- ◆ **采购内容：**原料类全生物降解材料
- ◆ **项目说明：**睿安科技在同期投标竞争企业中脱颖而出，与中国国际航空汕头实业发展公司签订了**年度采购合同，并于第二年度成功续约**。此次采购项目，睿安科技为注塑工艺定制开发的新款原料，完全达到国际标准和国家标准，符合全生物降解要求，处于行业内领先水平。

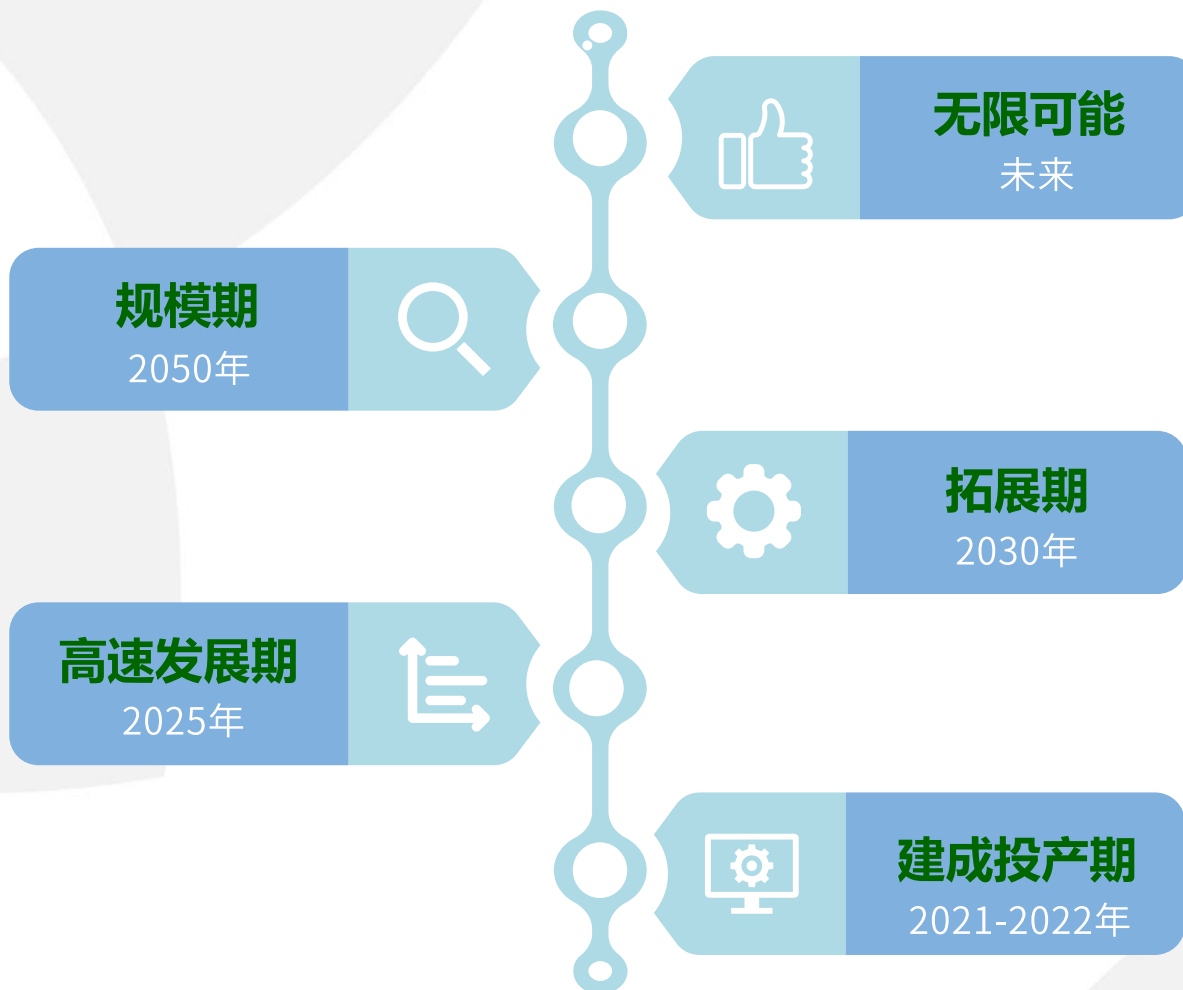


Part 4 发展愿景

睿安科技发展目标

形成以生物基材料和生物可降解材料及其制品为核心的一体化产业链。

改性料等新项目建成达产，储备新的生物材料投资项目。



投资建设包括生物基材料在内的新项目，实现发行上市，成为生物材料领域的领军企业。

项目第一期工程PBAT生产线达产，启动其他项目建设。

为人类共同体的生态环境可持续发展贡献力量



全球生物降解材料
一站式供应商

FOR THE FUTURE

守护明天和我们





睿安期待与您携手
共同守护明天

THANKS

一起出发!