

技术参数表

产品名称: GPM 132 X11

签发日期: 2023 年 5 月 9 日

1.产品信息

1.1 产品名称: GPM 132 X11

1.2 产品用途: 挤出用生物降解改性料; 一次性挤出生物降解吸管专用料, 可用于 >80°C 的使用环境;

1.3 生产厂家: 山东睿安生物科技有限公司
地址: 济宁市金乡县胡集镇新材料园区
电话: 0537 8771958

2.力学性能

| | | | |
|----------|------|----------------------|-----------|
| 拉伸强度: | 37 | 【MPa】 | ISO 178 |
| 断裂伸长率: | 90 | 【%】 | ISO 178 |
| 弯曲强度: | 50 | 【MPa】 | ISO 527 |
| 弯曲模量: | 1900 | 【MPa】 | ISO 527 |
| 悬臂梁缺口冲击: | 30 | 【kJ/m ² 】 | ISO 179-1 |
| 密度: | 1.3 | 【g/cm ³ 】 | ISO 1183 |

3.热性能

| | | | |
|----------------------|----|-----------|----------|
| 熔融指数 (190°C/2.16kg): | 7 | 【g/10min】 | ISO 1133 |
| 热变形温度 (0.45MPa): | 90 | 【°C】 | ISO 75 |

4.运输和存储

运输和存储的温度都不要超过 70°C, 未开包的材料在常温 (23°C) 条件下可以保存 12 个月。完好包装的产品可以直接使用。如果包装有破损需要在使用前先做烘干处理, 因为水分高于 1000ppm 会影响注塑加工, 有效的烘干条件是 80° C 烘干 1-2 小时。烘干好的产品需要做好防潮处理

5.公司申明

所有测试的条件和标准均已列出, 数据只作为参考, 测试性能会随着加工方式和条件的不同, 有一定的差异。

产品开封后尽快使用, 环境条件会影响材料的性能