

## 技术参数表

产品名称: GPM 132 Z01

签发日期: 2023 年 5 月 9 日

### 1.产品信息

1.1 产品名称: GPM 132 Z01

1.2 产品用途: 注塑用生物降解改性料, 可用于快速注塑成型, 薄壁注塑不推荐, 建议产品使用温度 70°C 以下;

1.3 生产厂家: 山东睿安生物科技有限公司  
地址: 济宁市金乡县胡集镇新材料园区  
电话: 0537 8771958

### 2.力学性能

拉伸强度:	33	【MPa】	ISO 178
断裂伸长率:	8	【%】	ISO 178
弯曲强度:	46	【MPa】	ISO 527
弯曲模量:	2900	【MPa】	ISO 527
悬臂梁缺口冲击:	7.5	【kJ/m <sup>2</sup> 】	ISO 179-1
密度:	1.5	【g/cm <sup>3</sup> 】	ISO 1183

### 3.热性能

熔融指数 (190°C/2.16kg):	30	【g/10min】	ISO 1133
热变形温度 (0.45MPa):	70	【°C】	ISO 75

### 4.运输和存储

运输和存储的温度都不要超过 70°C, 未开包的材料在常温 (23°C) 条件下可以保存 12 个月。完好包装的产品可以直接使用。如果包装有破损需要在使用前先做烘干处理, 因为水分高于 1000ppm 会影响注塑加工, 有效的烘干条件是 60° C 烘干 2-3 小时。烘干好的产品需要做好防潮处理

### 5.公司申明

所有测试的条件和标准均已列出, 数据只作为参考, 测试性能会随着加工方式和条件的不同, 有一定的差异。

产品开封后尽快使用, 环境条件会影响材料的性能。