

睿安生物 BT1218

吹膜级生物降解材料

产品描述: BT1218 是可生物降解的脂肪族与芳香族共聚酯，主要用在吹膜领域。

典型应用领域: 包装膜

化学名称: 聚己二酸/对苯二甲酸丁二醇酯

形式: 粒料，800公斤/袋

性能: BT1218具有良好的机械性能和加工性能，可加工性、可印刷性、热封性良好，具体如下：

性能	单位	检测标准	典型值
密度	g/cm ³	ISO 1183	1.21~1.24
熔指 (190°C, 2160g)	g/10min	ISO 1133	3.0~5.0
熔点	°C	DSC	110~130
维卡软化点 A/50	°C	ISO 306	96
热变形温度 B/T#0.45	°C	ISO 75	46
邵氏硬度		ISO 868	D/15:36
拉伸强度	MPa	ISO 527	21
断裂伸长率	%	ISO 527	大于600

* 以上数据为典型值，不应解释为判定质量的技术指标

储存与干燥: 在运输和存储时，温度不要超过60°C。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内，注意防潮，避免与泥土、水等接触。环境温度23°C下，保质期为2年。

建议加工前预先干燥，典型的干燥条件为：80°C，2小时。

安全与操作: BT1218的MSDS可从睿安生物官网获得，在操作或使用前，建议首先阅读MSDS。

加工性能: BT1218 能够与生物降解材料如：PHA、PLA等共混，一般不用于单独吹膜。该产品对具有温度敏感性，吹膜开始时，要确保吹膜机温度尽量低；如果机器温度过低，可以按照5°C/次升高温度。